



DE- / MONTAGEWERKZEUG FÜR INJEKTOR-DICHTRING BEI BMW GEN. 1 & 2

Artikel-Nr. 120737

Art.-Nr. 120737

Passend für folgende Motorcodes:

N63, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, S55, N63, N73, N74, S55, S63, B38, B46, B48, B58 (auch Toyota)

Zu verwenden für Injektoren:

Bosch: 0 261 500 541 (Vergleichsnummer BMW:
13 53 8 625 396 / 13 53 7 639 990)

VDO: A2C9521220280 (Vergleichsnummer BMW:
13 53 7 589 048 / 13 53 7 565 137)

Metzger: 0920001 (Vergleichsnummer BMW:
13 53 7 589 048 / 13 53 7 565 137)

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
1	1 Stk	Demontage Zange für Teflon-Dichtring	83302452959, 09902-WA020
2	2 Stk	Montagekegel für Gen. 1 (lang und kurz)	130283, 130195
3	1 Stk	Montagewerkzeug für Gen. 1	130281
4	2 Stk	Kompressionswerkzeug für Gen. 1	130282
A B C	3 Stk	Kompressionshülse für Gen. 1	A 130192 B 130193 C 130194
5	1 Stk	Montagewerkzeug für Gen. 2	83302448401A, 09902-WA010A
6	1 Stk	Kompressionshülse für Gen. 2	83302448401B, 09902-WA010B
7	2 Stk	Montagekegel für Gen. 2	83302448401C, 09902-WA010C



De- / Montagewerkzeug für Injektor-Dichtring bei BMW Gen. 1 & 2, Artikel-Nr. 120737

Werkzeugsatz zum Entfernen, Montieren und Komprimieren der Brennraumabdichtung der Einspritzdüse an BMW Generation 1 & 2 N63, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, S55, N63, N73, N74, S55, S63, B38, B46, B48, B58 Motoren.

Die Demontage-Zange des älteren Werkzeugsatzes, Art.-Nr. 116541 mit der Vergleichsnummer 130191 / 83300495757 / 83300495756 wird durch die Zange **1** mit der Vergleichsnummer 83302452959 / 09902-WA020 ersetzt und deckt nun beide Durchmesser ab. Hierdurch wird der Demontevorgang bedienerfreundlicher. Das Montagewerkzeug **5**, die Kompressionshülse **6** und die Montagekegel **7** werden für Generation 2 benötigt - achten Sie unbedingt auf eine korrekte Anwendung!




ACHTUNG:

- Ein Teflonring der einmal durch Motortemperatur erwärmt wurde, darf laut Hersteller nicht mehr eingebaut werden!
- Neue Injektoren werden mit einem neuen Teflonring geliefert - sollte bei neuen Injektoren eine Hülse über der Dichtung montiert sein, gelten diese als einbaufertig und auf Einbaumaß komprimiert.
- Nach der Montage des neuen Teflonrings auf dem Injektor muss der Injektor innerhalb von 10 Minuten in den Zylinderkopf eingebaut, oder mit Schutzkappen geschützt werden, sonst quillt der Teflonring auf.
- Der zylindrische Teil der Injektorspitze kann mit einem fusselfreien Lappen gereinigt werden - **jedoch nicht die Injektorspitze!** Ultraschall oder andere Hilfsmittel dürfen nicht verwendet werden!
- Das Entkopplungselement (Scheibe am Sitz der Düse zum Zylinderkopf) sollte laut Hersteller ebenso erneuert werden
- Zum Ausbau der Düsen bieten wir verschiedene Spezialwerkzeuge an, diese unterscheiden sich nach Motorcode

Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
116540 	Satz	Injektor De-/Montagewerkzeug für B38, B48, B58	83302358417 (beinhaltet 83300496106)
116557 	Satz	Benzin Einspritzdüsen Werkzeug für N43, N53, N54	130180
116119 	1 Stk	Einspritzdüsen De-/Montagewerkzeug für N63, S63	130320, 2249115
107279 	1 Stk	Einspritzdüsen De-/Montagewerkzeug für N55	130270



Anwendung bei BMW Gen. 1 Einspritzdüsen, Artikel-Nr. 120737



Alle Arbeitsschritte
geschehen öl- und fettfrei

Anwendung Gen. 1 – langer Montagekegel

Zu verwenden bei Motorcodes:

N14 / N18 / N43 / N53 / N63 / S63 / N73 / N74

1 Abziehen der Dichtung

- Teflonring mit der Demontage-Zange **1** abmontieren
- Den passenden Durchmesser wählen und den Injektor genau bis zum Dichtring unter die Schneide schieben
- Dichtring durch zusammendrücken entfernen

2 Aufschieben der Dichtung

- Ein Aufweiten und Überziehen der Dichtung erfolgt mit dem langen Montagekegel
- Die feine Spitze der Düse darf den Kegel nicht berühren! Hierfür befindet sich eine Bohrung im hinteren Teil.
- Die Dichtung langsam überziehen und ein Umlegen / Aufrollen vermeiden. Kegel entfernen.

3 Komprimieren / Auf Einbaumaß bringen

- Kompressionshülse **A**, dann **B** und zum Schluss Hülse **C** - immer mit dem größeren Durchmesser voran - auf den Injektor schieben
- Hinweis: Hülse **C** kann bis zum Einbau als Schutz auf dem Injektor verbleiben
- Nach dem Abziehen der letzten Hülse muss der Injektor innerhalb von 10 Minuten eingebaut werden (Dichtring quillt auf!)



Kompressionshülsen und Montagekegel mit Dichtring



Hülsen von A bis C auf Injektor schieben

Anwendung Gen. 1 – kurzer Montagekegel

Zu verwenden bei Motorcodes:

B38 / B46 / B48 / N20 / N26 / N54 / N55 / S55

1 Abziehen der Dichtung

- Teflonring mit der Demontage-Zange **1** abmontieren
- Den passenden Durchmesser wählen und den Injektor genau bis zum Dichtring unter die Schneide schieben
- Dichtring durch zusammendrücken entfernen

2 Aufschieben der Dichtung

- Ein Aufweiten und Überziehen der Dichtung erfolgt mit dem kurzen Montagekegel
- Die feine Spitze der Düse darf den Kegel nicht berühren! Hierfür befindet sich eine Bohrung im hinteren Teil.
- Die Dichtung langsam überziehen und ein Umlegen / Aufrollen vermeiden.
- Zum Aufschieben der Dichtung Montagewerkzeug **3** verwenden – hierbei wird der vordere Kunststoffring nach vorne gedrückt und der Ring übergeschoben
- Nach Zurückschieben des Kunststoffringes lässt sich der Montagekegel wieder entnehmen

3 Komprimieren / Auf Einbaumaß bringen

- Teflondichtring mithilfe des Werkzeugs **4** komprimieren
- Nach dem Abziehen des Kompressionswerkzeugs muss der Injektor innerhalb von 10 Minuten eingebaut werden (Dichtring quillt auf!)



Kurzen Montagekegel und Dichtring auf Injektor setzen



Dichtring mit Montagewerkzeug auf Injektor schieben



Kunststoffring zurückziehen um Kegel zu entfernen



Dichtring mit Kompressionswerkzeug komprimieren



Anwendung bei BMW Gen. 2 Einspritzdüsen, Artikel-Nr. 120737



Alle Arbeitsschritte
geschehen öl- und fettfrei

Ausbau:

- Teflonring mit der Demontage-Zange **1** abmontieren
- Den passenden Durchmesser wählen und den Injektor genau bis zum Dichtring unter die Schneide schieben
- Dichtring durch zusammendrücken entfernen

Einbau:

Lesen Sie die Arbeitsschritte genau durch. Die Kompressionshülse wird anders als bei Generation 1 vor dem Teflonring auf den Injektor aufgesetzt! Das Komprimieren erfolgt durch Abstreifen der Kompressionshülse **6**

- Die silberne Kompressionshülse **6**, mit dem kleineren Durchmesser voran, auf die Düse stecken
- Neuen Teflonring auf den Montagekegel **7** aufschieben
- Montagekegel **7** anbringen und den Teflonring mit der Schiebehülse **5** bis zur Nut schieben
- Schiebehülse **5** und Montagekegel **7** entfernen
- Die Kompressionshülse **6** über den Teflondichtring – drehend – abziehen. Hierfür die Hülse möglichst gleichmäßig um 180° drehen und gleichzeitig vorsichtig ziehen – dadurch wird der Teflonring auf Einbaumaß kalibriert
- Den Injektor innerhalb von 10 Minuten einbauen. Wird dieser Zeitraum überschritten muss der Teflonring erneut kalibriert werden

